



Designretningslinjer

FDM (Fused Deposition Modeling)

Filformat

STL, STEP

Veggtykkelse

Minste veggtykkelse: 1 mm.

Støtte og overheng

45°, den største vinkelen en vegg kan skrives ut ved uten støtte.

Pregede detaljer

Minste linjetykkelse: 2,5 mm, minste høyde: 0,5 mm.

Inngraverte detaljer

Minste linjetykkelse: 1 mm, minste dybde: 0,3 mm.

Deler som henger sammen

Bare mulig med ABS ESD7 og ABS M30. Når du skriver ut deler som henger sammen i hverandre under byggingen, må det være en klaring på minst 0,5 mm mellom dem.

Nøyaktighet

+/- 0,1% med nedre grense på +/- 0,254 mm.

Avrundinger

Legg til avrundinger eller ribber i 90° hjørner for å redusere belastningen under utskrift og forsterke den utskrevne modellen.

Hull

Det er vanskelig å få til nøyaktige hulldiametere i FDM-deler. De er ofte veldig små. Når det er nødvendig med tette toleranser, må du bore hullet etterpå for å få riktig diameter.

Monteringsdeler

Monteringsdeler må ha en klaring på minst 0,3 mm på alle sider for at de skal passe sammen. (Deler som skrives ut separat og monteres etterpå.)

Fyll

Fyll er den innvendige strukturen i modellen. Velg spredt eller heldekkende fyll.

FDM-utskrifter blir ofte skrevet ut med et fyll med lav tetthet.

Spredt - Fyll med lavere tetthet. Gir en lettere del som bruker mindre materiale og er raskere å skrive ut.

Heldekkende - Dette fyllet har høyere tetthet enn spredt fyll. Delen blir tyngre og sterkere, men krever mer materiale og tar lengre tid å skrive ut.