



Designriktlinjer

Polyjet-teknik

Filformat

VRML för modell med textur, STL för ett material eller en färg. STL-sammansättning för modell med flera material.

Vägg tjocklek

Minsta vägg tjocklek för större väggar med stöd är 1 mm, och alla andra väggar bör inte vara tunnare än 0,7 mm.

För modeller med struktur är den rekommenderade vägg tjockleken 3 mm.

Stift diameter

Minst 0,5 mm tjocklek.

Hålstorlek

Minsta håldiameter 0,5 mm.

Extruderade detaljer

Minsta höjd 0,5 mm, minsta linjetjocklek 0,8 mm.

Graveringsdetaljer

Minsta djup 0,5 mm, minsta linjetjocklek 0,5 mm.

Monterade delar

Monterade delar behöver ett fritt utrymme om 0,6 mm runt om, på alla sidor, för att säkerställa att de passar ihop. (Delarna skrivs ut separat och monteras i efterhand.)

Sammankopplade delar

När du skriver ut delar som är sammankopplade med andra i en enda konstruktion måste du skapa ett fritt utrymme om 0,4 mm

Noggrannhet

+/- 0,1-0,3 mm beroende på modellens storlek, geometri och valt material.

Ihåliga modeller

Spara in på materialkostnader genom att göra modellen ihålig. Se till att geometrin är slutet, annars finns det en risk att stödmaterialet expanderar och förstör modellen. Om geometrin inte är slutet behöver du skapa utgångshål för att bli av med stödmaterialet och förhindra att det expanderar. Det ger också en lättare modell.

Matt eller blank?

Du kan välja mellan två olika finishar på modellen när du skriver ut med Polyjet-teknik.

Matt - hela modellen får en enhetlig, matt yta. Kräver stödmaterial runt helt objektet.

Blank - ytan som riktas uppåt i förhållande till konstruktionsplattformen får en glansig yta, medan resten av modellen är matt.

Modeller med flera material

Om du vill skriva ut en modell i flera material måste du skapa en modell med separata skal/en samling (ett skal för varje typ av material).

När du skriver ut en modell i flera material måste du köra ett "boolean" verktyg innan du exporterar STL-filerna för utskrift. Verktyget subtraherar, adderar och genomkorsar objekt för att säkerställa att de inte överlappar varandra. Om delarna överlappar varandra är risken stor att den utskrivna modellen blir misslyckad.